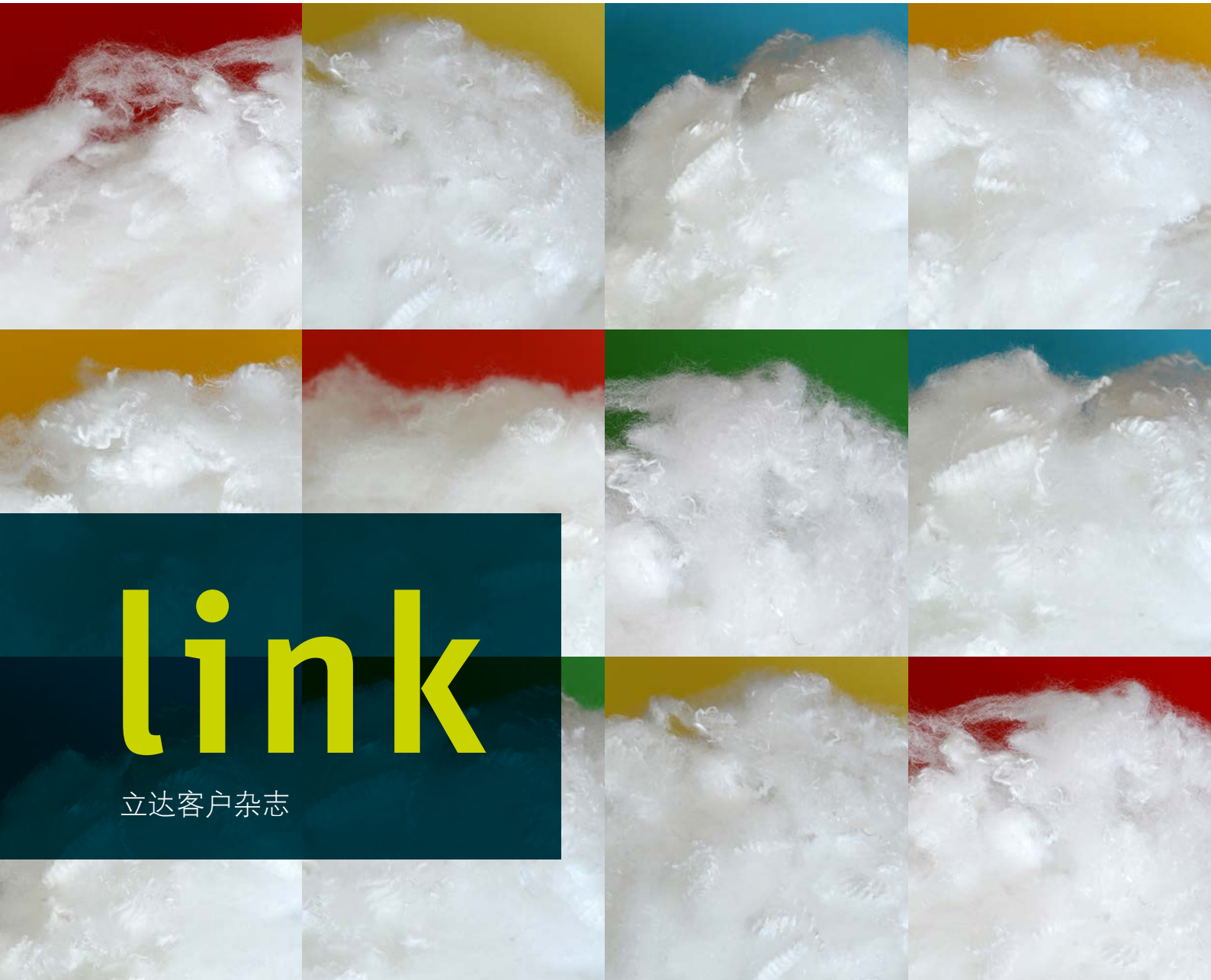


06 活动 立达系统极具竞争力 08 技术 化学纤维的可持续发展趋势 16 产品新闻 R 66 –
利用ECOrized节能达10% 20 售后 提升您的纱厂性能



.....

目录

社论

03 亲爱的读者们

活动

06 立达系统极具竞争力

技术

08 化学纤维的可持续发展趋势

12 机械棉花采摘方式对环锭纱、转杯纱直至相应纺织成品的影响

产品新闻

14 一百万个“立达制造”的清纱器

16 R 66 – 利用ECOriized节能达10 %

18 基础扎实的成功

售后

20 提升您的纱厂性能

22 转杯纺纱厂产能提升达10 %以上

全球

23 二维码 – 轻松获得更多信息

封面:

化学纤维的重要性持续提升。
更多相关信息详见第6页至第8页。

出版:

Rieter

主编:

Anja Knick

Marketing

版权所有:

© 2016 Maschinenfabrik Rieter AG,
Klosterstrasse 20, CH-8406 Winterthur,
www.rieter.com, rieter-link@rieter.com

经立达允许，本杂志可以重印；

立达要求提供重印样本。

排版制作:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

创刊年限:

28年

您的地址有所变动？

请将您的新地址发送至以下邮箱：

rieter-link@rieter.com

亲爱的读者们

你们可能已经知道，我于2016年4月1日接管了立达设备与系统业务集团的管理工作。

在过去的几周，我已经与我们的客户进行了多次商谈，从而对纺织行业中遇到的挑战有了初步的印象。

除了强有力的竞争以外，与其他行业相比，纺织行业的特点是市场情况变化快，如原料供应、投资计划或时尚潮流都会带来市场变动。我个人非常佩服每天积极应对这种严苛的市场环境的公司。

为了使我们的客户能成功地应对这些挑战，立达必须每天都提升自己。在竞争激烈的市场中，能效或原料利用率等问题都对我们客户的成功有很大的影响。立达与客户共同开发了多种解决方案，并将其开发为满足这些需求的机器和设备。只有我们的客户取得成功，立达才能成功。

贴近客户是更进一步的重要标准，使我们能确保客户以最好的方式应对快速变化的市场环境。

立达已经进行了相应的调整，以服务于全球的客户。在中国西部的新疆开设立达销售和服务中心就是强有力的证明之一。您可以在接下来的第4和第5页看到当时开业庆典的相关照片。

为了服务于客户，我们已经打造了一支工程师和技术人员团队，以及零备件管理系统，以便能在最短时间内响应客户需求，解决包括新设备、现有工厂优化及零备件需求的相关问题。

来自我们客户的积极反馈反映了紧密合作对共同的成功具有重要意义。今后，立达也会继续努力确保这种成功。

希望各位读者阅读愉快，我期待着与你们进行直接的沟通与交流。







为客户提供更加便捷的服务。立达致力于贴近客户。立达在中国西部新疆乌鲁木齐的新公司开业庆典。

Jan Siebert
设备与系统
业务集团总裁
jan.siebert@rieter.com

立达系统极具竞争力

亚洲在化纤及棉与化纤混纺方面的发展处于领先地位。立达设备灵活可调，可加工不同的纤维原料。在2016年ITMA亚洲展览会上，立达将展出与此相关的创新产品。

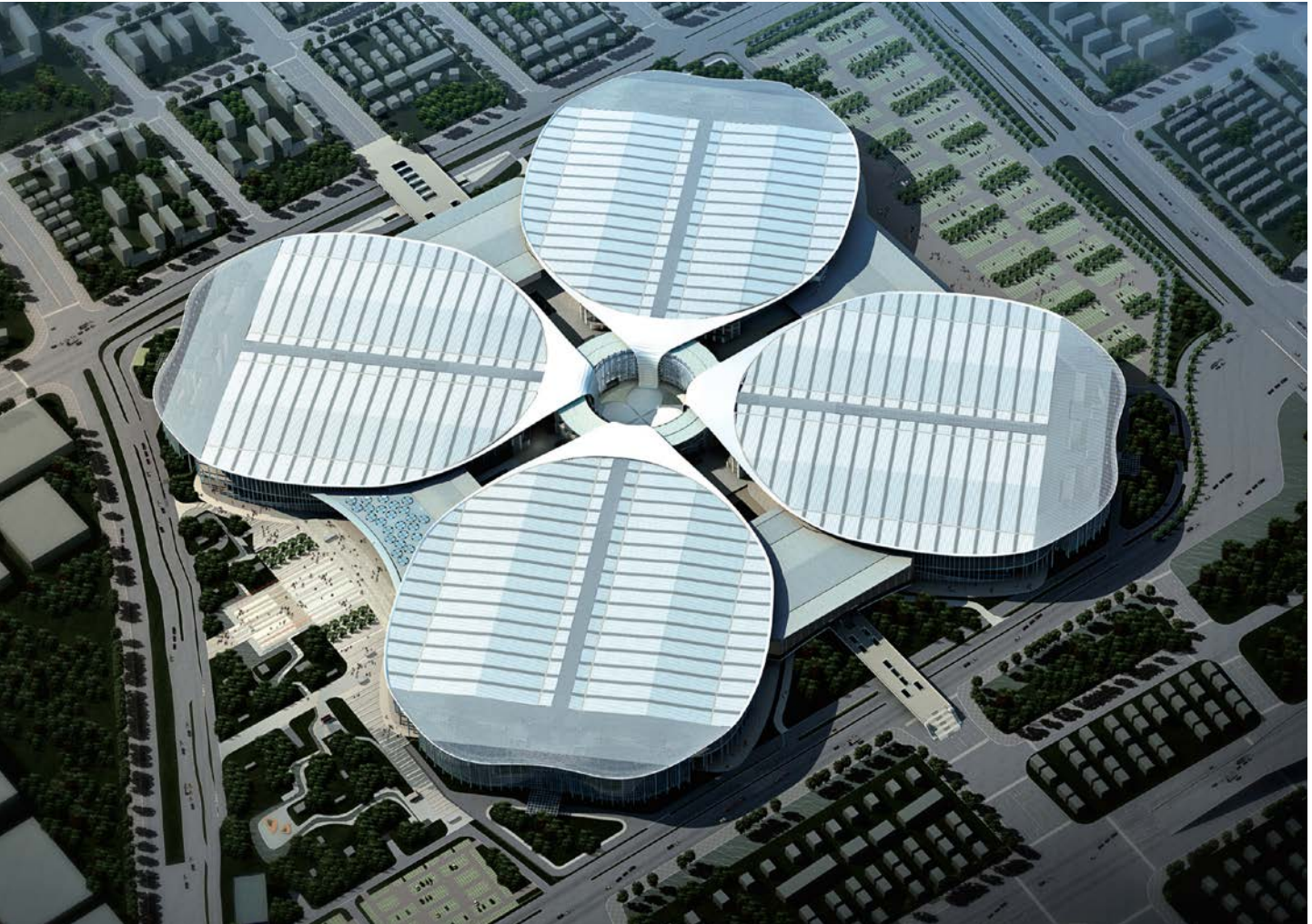


图1 2016年ITMA亚洲展览会将在上海全新的现代展览中心举行。立达展位在1号展馆的D 01展台。

所有三个业务集团都在2015年ITMA米兰展上展示了涵盖整套系统、纺纱准备和后纺工艺的设备和服务创新，旗下品牌包括立达、布雷克、格拉夫、诺维巴和绪森。展会的亮点包括：可以利用“物联网”优化纺纱厂的扩展型SPIDERweb蛛网纱厂监控系统；新型精梳系统配套E 36/E 86，配备新型纺纱箱S 66的新型转杯纺纱机R 66和选配用于加工涤纶纤维的P 26的喷气纺纱机J 26。

售后业务集团展示了创新的零备件和现代化套装及保持立达系统竞争力的服务：涵盖技术支持、维护审计、维修服务至客户培训。立达售后还提供基于立达系统专业性的全流程解决方案。

立达针对现代纤维原料的创新成果

仅一年之后，立达将再次展示其创新产品，这次是在2016年10月上海举行的ITMA亚洲展览会上。

在ITMA亚洲展览会上，立达将展示的重点放在加工化学纤维的设备上。

整个亚洲市场，特别是中国市场，与其他市场相比，加工现代纤维原料的比例更高。立达从未如此集中地展示加工化纤的设备。即使在加工化纤、化纤混纺及化纤与棉的混纺时，多种量身定制的产品系列和灵活的解决方案也能确保高产能和纱线质量。

立达将在2016年ITMA亚洲展览会上展示什么？

大家可在展会现场看到选配P 26后可加工涤纶的喷气纺纱机J 26。机器主要的亮点在于，机器一侧加工100%涤纶的同时，另一侧可加工100%粘胶。立达将与客户分享利用喷气纺工艺加工各种涤纶的适用性，以及清洁周期和耐用性方面的经验。

新一代单眼并条机RSB-D 50实现了前所未有的高产能，并具有最佳质量。采用有专利的驱动理念的ECOriized每年降低能耗成本达1 000欧元，实现了更高的出条速度，例如在加工涤纶和精梳棉时。

在展台还可以看到运行中的精梳机E 86。其优势在于可准备棉纤维用于并条机混纺。在技术方面，立达也将证实利用精细混棉机UNIBlend A 81中精确的计量系统，其混纺效果优于并条机混纺。

为了探讨最合适的纺纱工艺，1号展厅的D 01展台将同时展出所有纺纱工艺的模型，以及来自立达、格拉夫、布雷克、诺维巴和绪森的织物样品和工艺部件。

必须在机器的整个运行时间内都保持竞争力。售后业务集团将以一手的成功案例说明首次在米兰展示的新服务。

立达期待着与您进行热烈的讨论。



Edda Walraf
设备与系统
市场总监

化学纤维的可持续发展趋势

纤维消耗日益增长，特别是长丝的应用范围越来越广。在短纤纺纱厂，越来越多地使用化纤，特别是多种化纤混纺。因此，特别是纺织成品的功能会受到影响。

专家普遍认为，随着日益繁荣的发展，人均纤维消耗量会持续提升。据预测，到2030年全球纤维消耗量将增至约1.15亿吨（PCI，2015）（图1）。

所有原料的消耗量都会有所提升，但长丝的提升速度将超过短纤。长丝的占比将从2010年的39%增至2030年的49%。

新的应用，特别是高支纱范围内的应用，有助于促进纤维消耗量的提升。长丝在纺织应用和产业用纺织品方面都具有良好的功能特性。越来越多地使用高支纱生产针织物也有助于长丝消耗量的提升。尤其是对于高支纱，用长丝进行生产是非常经济的。

尽管有这一发展趋势，短纤的消耗量仍将增至约5800万吨（图2）。

在短纤纺纱厂中，棉纤维的占比将从2010年的54%降至2030年的48%。但绝对消耗量将略有增加，从2010年的2500万吨增至2030年的2800万吨（图3）。

约一半的纤维被加工成纯纺纱。而另一半将被纺成混纺纱。涤棉混纺在混纺纱中占主要地位，几乎占50%。

生产混纺纤维有两个主要原因。其中一个原因是因为涤纶是低成本纤维，而原料价格对整体纺纱成本而言是一个重要参数。另一个原因是，混纺特别能影响纱线特性（请参见Th.Weide，2014，《立达纺纱手册·第7册》）。

全球纤维消耗量

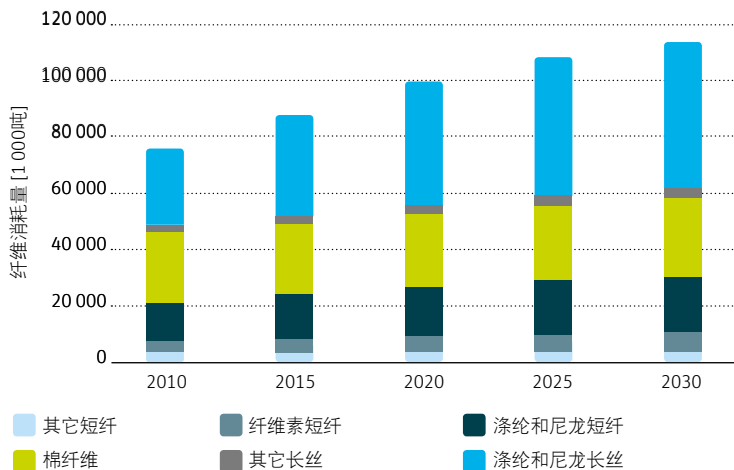


图1 全球纤维消耗量将持续增长（来源：PCI）。

短纤消耗量

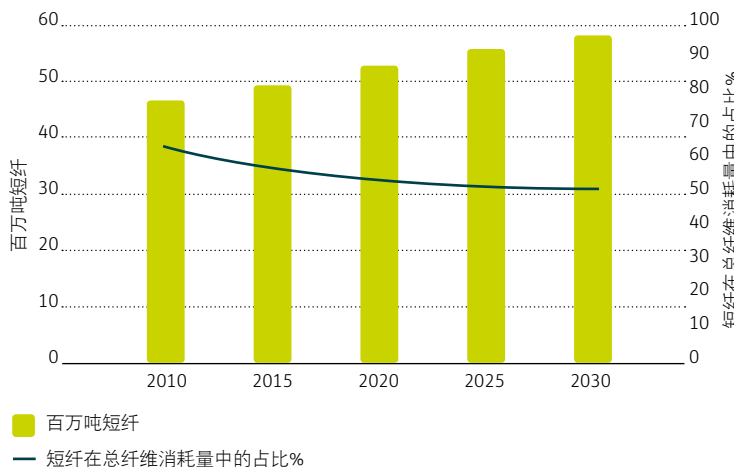


图2 尽管短纤占总纤维消耗量的比例由61%降至51%，但短纤消耗量绝对值有所提升，从4600万吨增至5800万吨。（来源 PCI 2015）。

考虑到成本和功能这两个原因，以及棉纤维的有限增长潜力，这意味着混纺的比例将继续增加。

在纱线的用途方面，棉纤维在内衣领域占主要地位。粘胶在所有应用中一般也被用作100%原料。

对于产业用纺织品，100%涤纶占主要地位。在外套方面，涤纶占主要地位，尤其是涤棉和涤粘混纺纱，家纺产品的情况也是如此（图4）。

随着化学纤维消耗量的持续提升，短纤纺纱厂出现了新的问题。《立达纺纱手册 - 第7册》能全面解答这些技术问题（图5）。

为了用不同纤维生产纱线，纺纱厂必须满足两个要求：确保正确的混纺比，并混合好两种类型的纤维。良好均匀的混纺对纱线横截面中的纤维均匀分布以及纱线的连续长度至关重要。因此要确保纱线中每个点的混纺纤维占比相同。从而纤维在每个点都能具有相同的特性，如强度和染色能力。

棉纤维消耗量

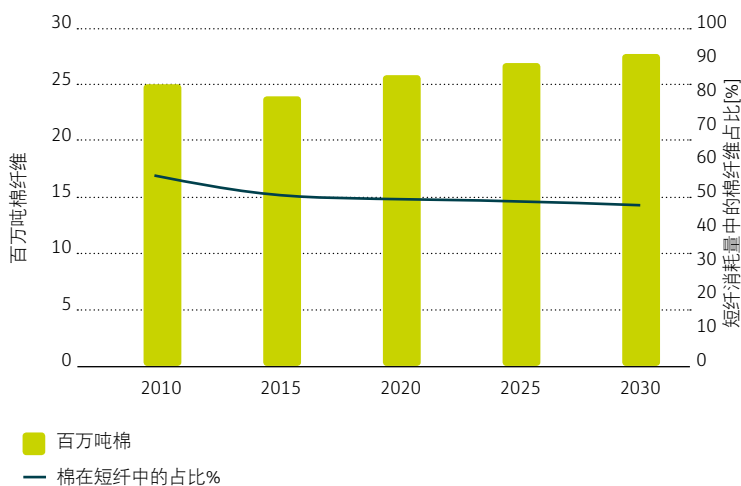


图3 对棉的需求将进一步从2 500增至2 800万吨。但总短纤需求的棉纤维占比将从54降至48%（来源：PCI 2015）。

化学短纤及其混纺的最终应用

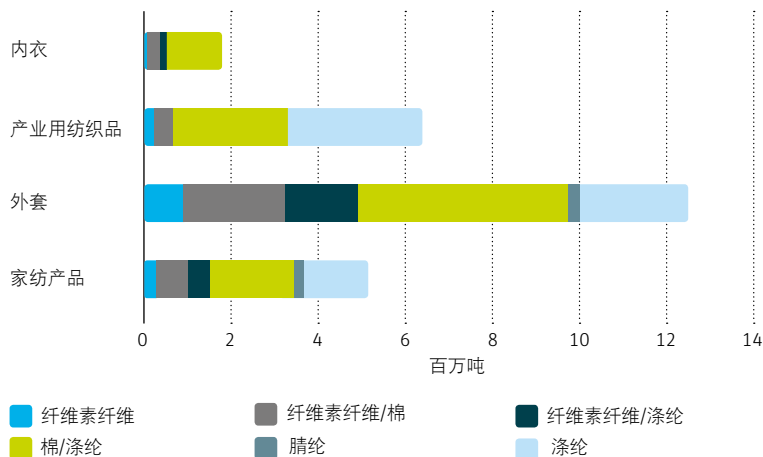


图4 化学纤维及其混纺的典型应用（来源：立达）。

图5 《立达纺纱手册 - 第7册》可从立达官网下载。扫描此处二维码即可进入相关链接。
http://bit.ly/TRMoS_download





立达提供两种选择：利用精确计量在纤维束阶段进行混纺（图6），以及在并条机上进行混纺（图7）。凭借立达的全面实力，可以在与客户协商后，设计一个将以下几个对工艺决策至关重要的方面都考虑在内的系统：

- 纱线的最终应用及其质量要求；
- 必要的纺纱厂灵活性；
- 客户的成本目标。

如果混纺得完美，后整理能确保所有后道工序，无论是否以较高的产能生产，都能取得良好的纱线质量。立达设备在加工化学纤维方面的创新产品能针对两个目标作出调整。

可从特刊《化纤纺纱及其混纺的独特解决方案》（图8）中了解详情，如对混纺更精确的解释，以及不同工艺的优缺点。

针对直至后纺的所有工艺阶段，特刊说明了立达加工化学纤维的解决方案及其优势。

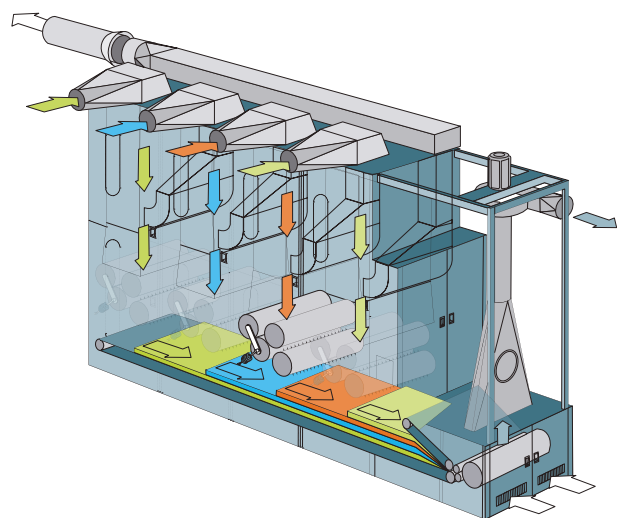


图6 利用UNIblend A 81，可将纤维束灵活地进行各种不同的精确混合。



图7 棉与化学纤维的混纺日益增加。并条机SB-D 22s非常适合用于混合纤维。

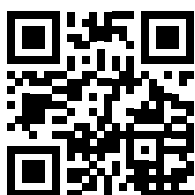


图8 可从立达官网下载或向rieter-link@rieter.com
订购《化纤纺纱及其混纺的独特解决方案》特刊。

http://bit.ly/MMF_2997v2

Edda Walraf
设备与系统
市场总监

机械棉花采摘方式对环锭纱、转杯纱直至相应纺织成品的影响

南非棉花研究所与立达合作，对两种常用的机械棉花采摘方式进行了对比。我们将全面的测试及测试结果写成了一本特刊。以下是该项目中一些有趣的部分。

棉纤维仍在短纤领域占主导地位。2013年，非洲生产了140万吨棉纤维，相当于全球产量的5%。在南非，每年采摘约9 000吨棉花。

测试条件

在两个不同的农场都测试了这两种不同的棉花采摘方式。通过纺制多种支数的普梳环锭纱和转杯纱，对纱线直至相应面料都进行了对比。测试不仅限于纱线和针织物，也包括了中间产品，从而能更好地分析采摘方式对纱线和针织物的影响。

机械采摘方式

目前有两种常见的棉花采摘方式 — 棉花采摘式和棉花统收式（图1）。

它们的产能和质量存在差异。棉花统收式有很多优势 — 投资成本和燃料消耗更低，且采摘产量更高，但采



图2 棉花采摘机采摘的棉花（左侧）与棉花统收机采摘的相比，含杂质更低。

摘的棉花中未成熟纤维比例较高。而且棉花统收机采摘的棉花，种皮含量较高（图2）。

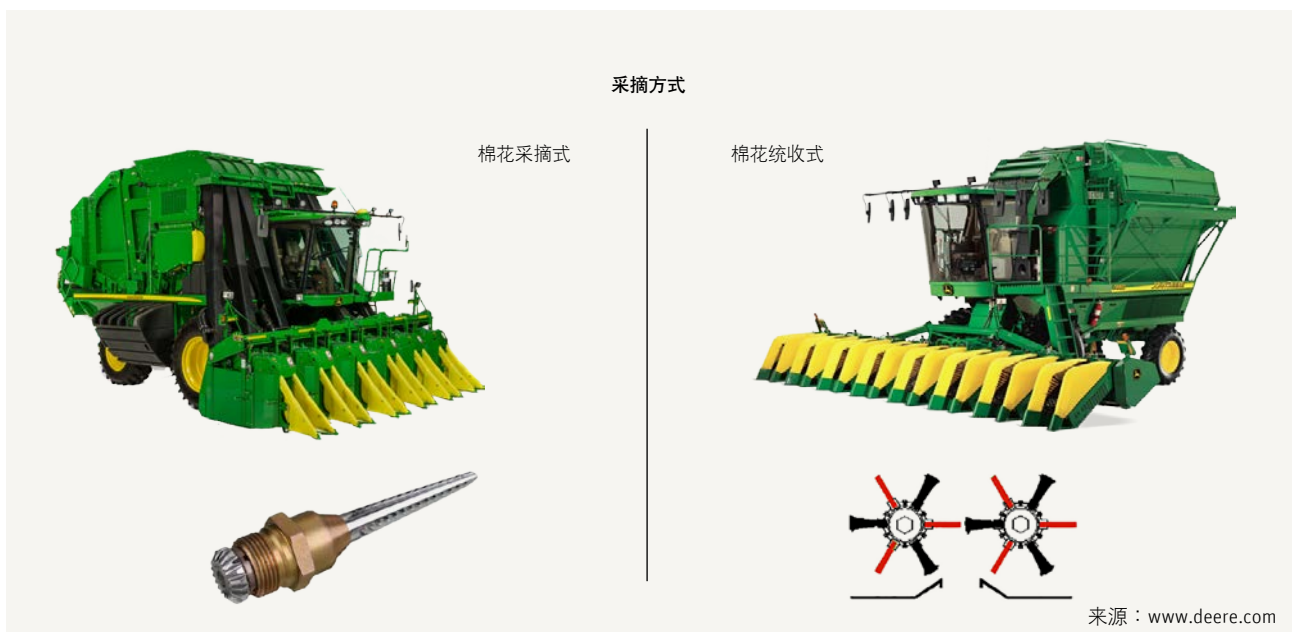


图1 目前常用的机械棉花采摘方式有棉花采摘式和棉花统收式。

加工阶段的纤维长度
100 %棉, AFIS

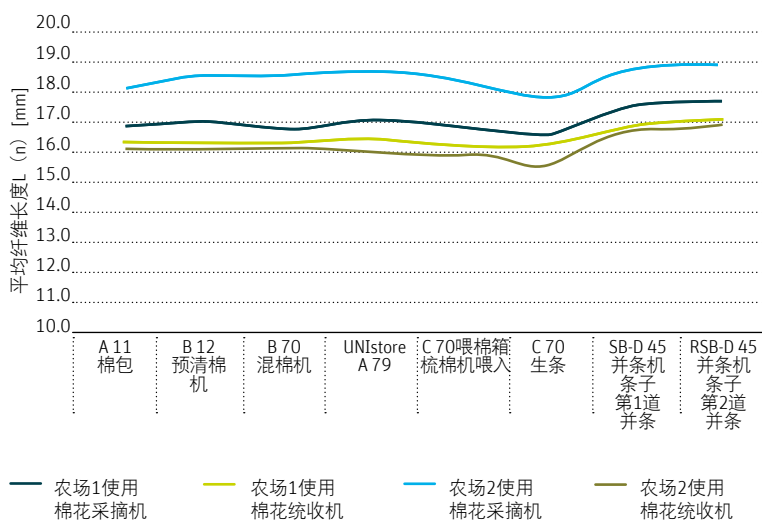


图3 在整个加工过程中，棉花采摘机采棉的棉花平均长度比棉花统收机采摘的长 1 - 2 mm

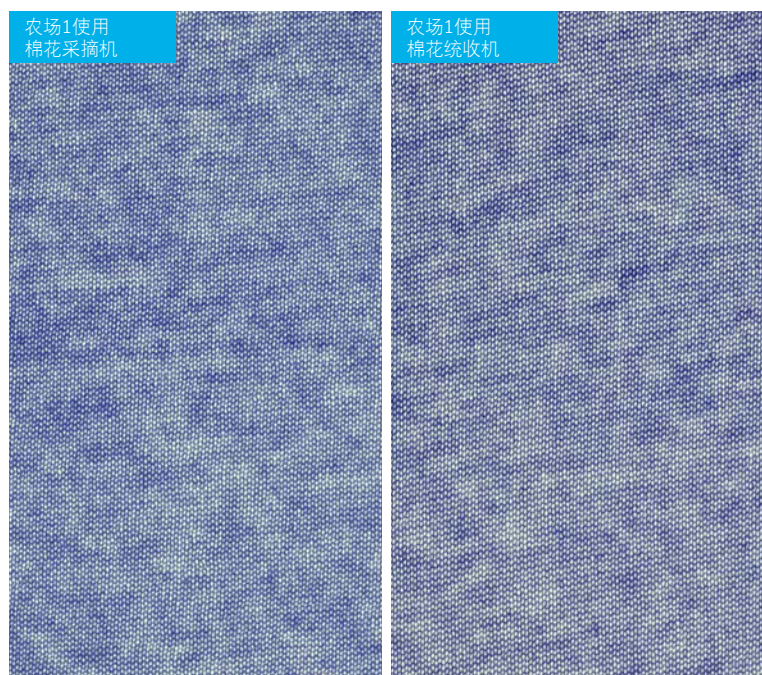


图4 转杯纱制成的针织面料，100 %棉，Ne 24，4.2 œ

纤维长度

纤维长度，特别是短纤含量和中等长度纤维含量，对纱线不均匀率有显著影响。在整条生产线上，棉花采摘式与棉花统收式相比，平均短纤长度长 1 - 2 mm。因此，均匀度对纱线和针织物也会产生积极影响。然而，两种纱线结构 - 环锭纱和转杯纱的影响同样重要 (图3)。

纱线质量

测试环锭纱的质量指标后显示棉花采摘式采摘的棉花所生产的纱线，其纱线指标比棉花统收式的好。而对于转杯纱，这两种采摘方式得到的棉花所生产的纱线无明显区别。

针织面料对比

转杯纱制成的针织物，其均匀度优于环锭纱制成的针织物。这意味着纺纱系统对针织物质量的影响高于采摘方式对其的影响。然而，棉花采棉方式会带来积极影响，至少在一家农场中转杯纱制成的针织物非常均匀 (图4)。

特刊中全面的信息

特刊中包括完整且全面的数据，以及详细的说明和背景资料。您可通过邮箱 rieter-link@rieter.com 订购，也可通过以下二维码下载电子版特刊 (图5)。

来源：TIS 26815



图5 可通过扫描二维码下载特刊
http://bit.ly/CottonHarvest_SA3011v1

Harald Schwippl
售后
工艺总监
harald.schwippl@rieter.com

一百万个“立达制造”的清纱器

在1999年举办的巴黎ITMA展览会上，立达展示了首款自主研发的清纱器，该款清纱器基于对纱线直径进行绝对测量的原理。从那时起，立达已在其转杯纺纱机和喷气纺纱机上安装了超过一百万个清纱器。

纺织机械和整个纺纱流程的技术在不断提升。然而，良好地准备和条子加工并不能避免所有纱疵。即使现在，纺纱单元上也会出现不可避免的纱疵。良好的质量是纱线生产商保持竞争力的先决条件，因此对纺织成品的质量要求越来越高。从而在线清纱器越来越多地被直接安装在纺纱单元上，它能连续监测纺纱并在纱线质量不佳的情况下中断纺纱流程。以前，只有少数机器配有清纱器。如今，清纱器已成为转杯纺纱机和喷气纺纱机的标配。

是什么使立达清纱器如此独特？

过去使用的是其它公司生产的外部独立纱线监测系统。立达是首家自主开发清纱器，并将其完全集成到现有机器电子设备中的公司。该理念有以下优势：显著优势之一是拥有机器和清纱系统共同的控制面板。此外，新的清纱功能可集成在设备中，这对外部系统来说是不可行的。

立达作为纺纱机械制造商，是全球首家在市场上推出以下清纱器的：立达清纱器基于独特的全新光学原理，并测量纱线直径绝对值。不同于纺纱机上的其它光学清纱器，立达清纱器是全球独一无二的，因为其使用一个光学智能传感器，再加上大量小型光敏元件，类似于现代数码相机。

该传感器由瑞士Swatch集团旗下的一家公司根据立达的特定需求开发，并一直在那里生产。硅芯片结合了光敏元件以及用于持续分析纱线信号的微处理器。

久经应用验证的清纱器技术

利用立达专业技术开发的清纱设备已有四代产品。清纱器拥有超过15项注册专利保护，基于15年多的经验，已有约一百万个清纱器为数十亿吨纱线清除了纱疵（图1）。

集成式解决方案

清纱器被完全集成到纺纱机内。与外部解决方案相比，所需部件较少。因此系统不易受到疵点的影响。客户的另一个优势是，能在同一个控制面板上搜多有关纱线质量的信息以及所有现有机器信息。与纺纱单元和机械手的短距离直接连接，从而实现了外部独立系统无法实现的功能（图2）。

通过完全集成实现的独特功能

清纱器完全集成在机器中实现了特殊的功能：

- 通过接头流程中的精确速度曲线精确评估接头效果，
- 监测喷气纺纱机中的涤纶系统P 26。

现代评估算法还能检测纱线结构的变化、纱线毛羽的最小偏差以及纱线降低的强度。



图1 一百万个清纱器 – 这是具备卓越测量精度和操作模式的现代化立达清纱器的基础。

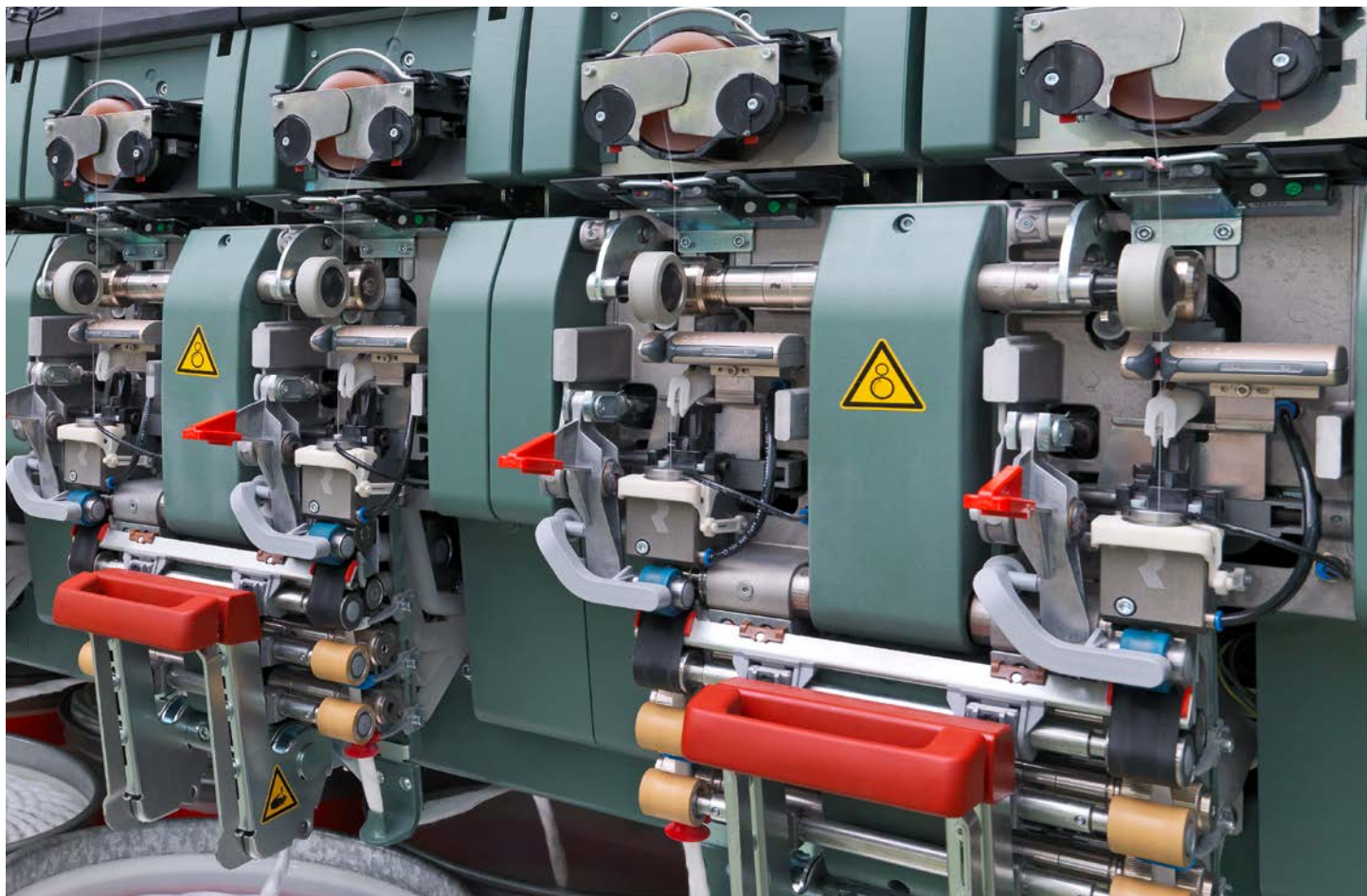


图2 立达集成式清纱器精度高，并具有独特的功能 – 此处展示的是喷气纺纱机J 26。

测量的绝对精度

清纱器基于立达独特的数字化光电理念，包含一个可调整光源、一个形状经过独特设计的镜头，以及一个定制的智能传感器。常规清纱器 – 光学或电容 – 发送模拟信号。在随后的步骤中，这些信号必须被转换成数字形式。立达传感器为后续分析直接提供绝对精确的数据。从而减少了疵点，并提高了结果的准确性。

智能传感器的速度快、光敏元件非常小，实现了0.2 mm的高分辨率测量区。这意味着对纱线的测量精度极高。因此，所得数据非常准确。其它清纱器的测量区长几毫米，而平均输出值仅为几毫米，因此测量相对不精确。

量身定制且通用

清纱器适用于所有立达转杯纺纱机和喷气纺纱机，同时也能满足机器的特定需求。一方面，转杯纺纱机和喷气纺纱机使用统一的操作界面和监测功能。另一方面，如前文所述，提供了满足不同纱线技术所需的特定功能。

Pavel Kousalik
设备与系统
电子技术开发总监
pavel.kousalik@rieter.com

R 66 — 利用ECOriized节能达10 %

与之前机型R 60相比，配备ECOriized的转杯纺纱机R 66可进一步节能约10 %。配备ECOriized的R 66长度达700头，在纱线质量、产能和经济性方面具备更多优势。



图1 R 66机器两端都配备了吸风，能最大程度地减少损耗并提高能效。

R 66是高效设备，采用最先进的纺纱技术确保最佳纺纱稳定性（图1）。目前，已经利用创新技术实现了高产能和低能耗，从而显著节能。R 66实践验证了易操作和维护保养，机器坚固且可靠性高。

每台设备节能达15 000欧元以上

节能达10 %，且适用于所有应用范围

利用ECOriized节能适用于所有应用范围。各种应用范围的计算和测量数据显示：Ne 12的粗支纱和Ne 30的高支纱对于针织纱和机织纱都适用（图2）。

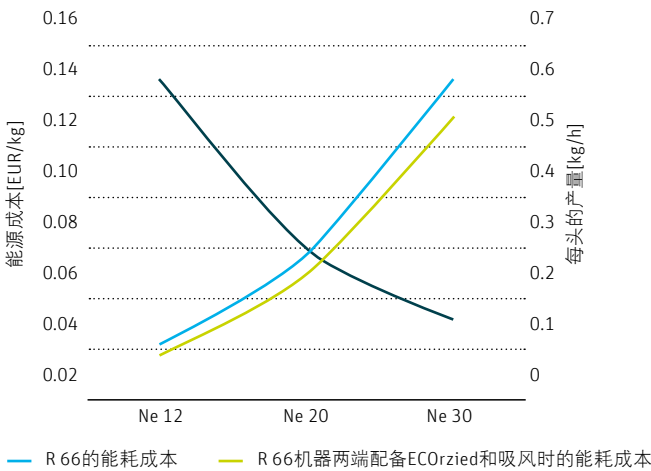
根据每个纺纱单元的能源成本，每台设备可节能15 000欧元以上。

ECOriized — 高效解决方案

配备ECOriized的创新型设备R 66能显著节能。它大体由三部分组成：

- 双侧吸风，长期用于立达紧密纺纱机，且久经应用验证；
- 节能驱动，与领先的欧洲电机制造商合作开发；
- 优化的机器控制软件。

加工机织纱时的节能效果



加工针织纱时的节能效果

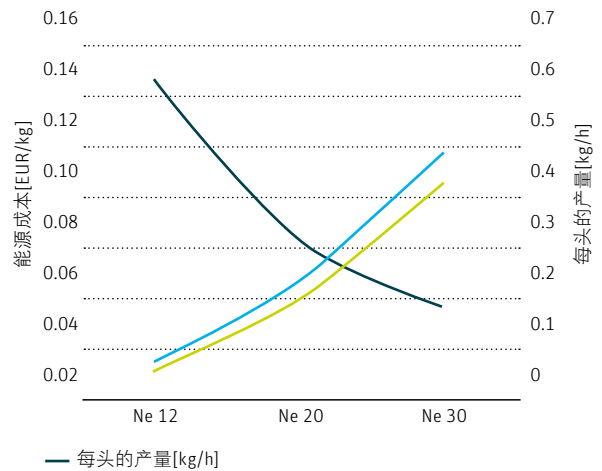


图2 R 66 机器两端配备 ECOzied 和吸风时的节能效果适用于所有纤维。

利用优化的气流引导实现最小的能量损耗

转杯纺纱机越长，纺纱气流对能耗的影响越大。对于较短的设备，R 66 配备根据空气动力学设计的吸风管道，利用其优化的横截面确保最高效率。这款理想的吸风管道使 R 66 与其他转杯纺纱机相比，具有显著优势。此外，R 66 还具备独特的自动滤网清洁和纺纱箱的低纺纱负压需求。

对于较长的设备，目前 R 66 在机器两端都配备了知名的高效吸风。因此，气流损失可忽略不计，且该长度的所有纺纱单元 – 无论靠近还是远离吸风 – 都能实现相同的良好纺纱条件。

机器两端的吸风

R 66 长车配备 ECOzied，机器两侧独立运行，机器两端均配备吸风，除了高能效外还能提供更多的独特优势：

- 机器像两台独立的设备：从筒管库直至卷装抓取，机器两侧均可独立操作；甚至当机器一侧进行维护保养和清洁时，另一侧可继续生产。
- 优化的运输：机器每侧每个批次的物料分配都很明确，从而确保可靠的自动卷装抓取。两个筒管库对于机器每侧都有足够的容量，并以最快的方式向机械手提供空筒管。

节能驱动

R 66 利用了纺纱厂的空调系统，其机器理念极具优势。R 66 产生的热量集中在机器的车头和车尾部分，因此驱动和电子部件产生的热量更容易导出纺纱室。更高效驱动也意味着需要排出更少热量 – 甚至是双重节能。长期来说，R 66 较低的热负荷对使用寿命有积极影响 – 特别是对于电子部件 – 最终能降低生产成本。

较低的纱线生产成本和卓越的纱线质量

R 66 的纺纱技术是最重要的影响因素。可以使用相同的原料达到更高的纱线强度，实现更好的纱线特点，并降低纱线捻度。

纱线捻度降低 5%，则产能可提高 5%，且不会增加设备的能耗。这意味着生产每公斤纱线的能耗降低 5%。

Stephan Weidner-Bohnenberger
 设备与系统
 转杯纺产品管理总监
 stephan.weidner-bohnenberger@rieter.com

基础扎实的成功

传统的环锭纺仍是市场上最普遍的纺纱工艺，但紧密纺在稳步占据优势。混纺加工的需求在日益增长。市场需求还包括特种纱。立达能高度满足这些需求，因此赢得了更大的市场份额。

在重要的市场中，立达就是紧密纺的代名词。独特的工艺实现了极高的产能提升和卓越的纱线质量。传统的立达环锭细纱机使客户获得了明显的优势。尤其是在混纺纱和特种纱领域，得到了进一步的发展。

加工混纺纤维和化纤的专业能力

目前，棉花的产量不足以满足全球的纤维需求量。根据一项外部调查，目前已有近60%的短纤纱内包含化纤，采用纯纺或与化纤、天然纤维混纺。普通的立达纺纱机成功地生产出了其中很多纱线。无需特定的机器，仅需特定部件就能有助于实现纺纱产能。立达很早就将这一趋势考虑在内：加强的元件和增大的下罗拉直径就是两个有力证明。目前，受控的无打底纱落纱SERVOgrip是独特的解决方案 – 可实现新功能，即作为剪切装置（图1）。它能确保在落纱时完美地剪切高强度纱线以及包芯纱。



图1 夹纱器SERVOgrip的小刀能在落纱时可靠地切断纱线 – 尤其适用于高强度纱线以及包芯纱。



图2 适用于所有纤维的最佳解决方案 – 配备包芯纱装置的立达环锭细纱机。

特种纱不只是用来填补空白的

如今，诸如包芯纱或花式纱不再是一个隐藏的商机，而是市场中一个不可或缺的部分。过去花式纱主要用于牛仔织物，如今这些纱线能满足大量需求，特别是所有外衣应用中。这些花式纱通常与包芯纱相结合。后者在内衣中是必不可少的。

根据质量和纺织成品的相关应用，以及成本效率和设备操作 – 立达目前能为所有可行的应用提供合适的解决方案。无论是独立开发还是与专家合作 – 立达都能成为合作伙伴和系统供应商（图2）。

成本因素 – 能耗

环锭细纱机在纺纱流程中的能耗最高（图3）。能耗成本约占纱线生产成本的50%。设备运行越快，能耗在总生产成本中的占比越高。因此，尽可能节能从而降低成本更为重要。在过去20年中，立达始终能确立能耗的标杆。目前，生产每公斤纱线的能耗比最初分析的少约25-30%。立达相对于竞争对手的优势始终在两位数范围内 – 不仅是在传统纺纱中，还特别体现在紧密纺方面。最近的一次比较测量能再次确认这一点（图4）。

重要的是，配备设计精巧的锭子驱动的基础设备，以及吸风设备都能带来显著受益。此外，立达紧密纺在所有纺纱系统中能耗最低。

低纱线加工成本下的产能

除能耗外，尽可能提高产能对降低生产成本至关重要。纺纱速度尤其取决于原料、纺纱准备工艺以及纺纱设备。基于独特的立达纺纱几何，在环锭纺和紧密纺中，纺纱速度可明显高于竞争机型。

目前，立达设备往往能实现高达25 000 rpm的纺纱速度。

立达环锭细纱机和紧密纺纱机能完全满足当前和未来的市场需求，且具有低纱线生产成本和卓越的纱线质量。市场份额提高 – 在过去4年间环锭纺的市场份额提高了1倍 – 客户的高满意度清楚地反映了这一点。

整个环锭纺流程的能耗
环锭纺, Ne 30, 50/50 % 棉/涤

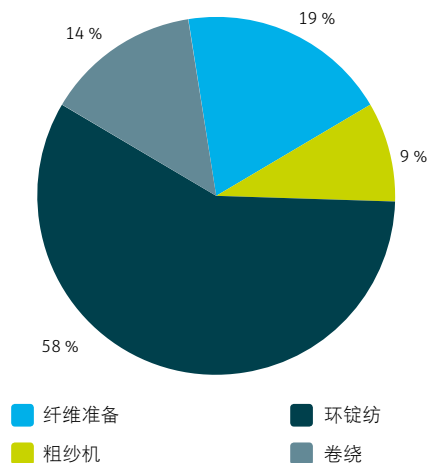


图3 后纺设备上的节能会显著影响纱线生产成本。

紧密纺 – 管纱成形过程中的能耗

Ne 30, 18 000 min⁻¹, αe 3.6, 钢领直径38 mm, 筒管长度190 mm

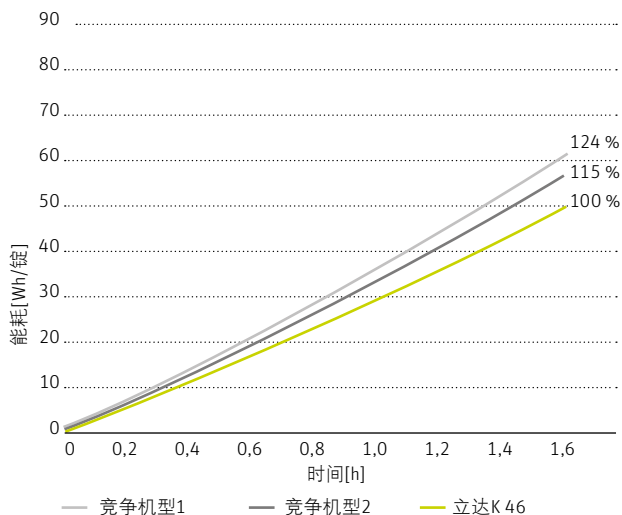


图4 立达环锭细纱机，特别是紧密纺纱机与相应的竞争机型相比，能耗显著降低

Andreas Hellwig
设备与系统
环锭纺产品管理总监
andreas.hellwig@rieter.com

提升您的纱厂性能

在像纺织行业这样竞争激烈的环境中，保持竞争力至关重要。通过纱厂评估，立达售后能分析客户的纺纱厂，并开发实现成功优化的解决方案。

立达能基于特定的客户需求提供解决方案，以提高产能，提升纱线质量，减少能耗或延长纺纱系统的使用寿命。

优化原始投资

在纺纱系统的使用周期内，机器会经历几个阶段。如图1，机器在试车（根据订单）时达到其最初的全部潜力；之后，基于部件的磨损情况，性能通常会随着时间而慢慢降低。

凭借纱厂人员或立达专家的适当维护保养，并及时用原装的立达零备件更换磨损件，设备性能可在整个使用周期内保持在可接受的水平。

立达在纺纱技术方面的不断创新能确保持续进行升级改造，从而使机器性能超越其最初的性能。在纱厂评估中，立达请专业团队评估纺纱系统的设置和状态，并提供基于客户特定需求的建议及解决方案。



图2 立达专家收集数据并分析整个纺纱厂。

纱厂评估 – 定制化的解决方案

通过对客户工厂整个纺纱系统的详细检查，我们的专家团队能评估整个纱厂的当前性能，包括机器布局方面。我们的专家会收集数据，评估加工条件，研究设备历史和维护保养记录，并观察所有工艺阶段的实际运行（图2）。整个流程通常需要3-5天。

纺纱设备的使用周期

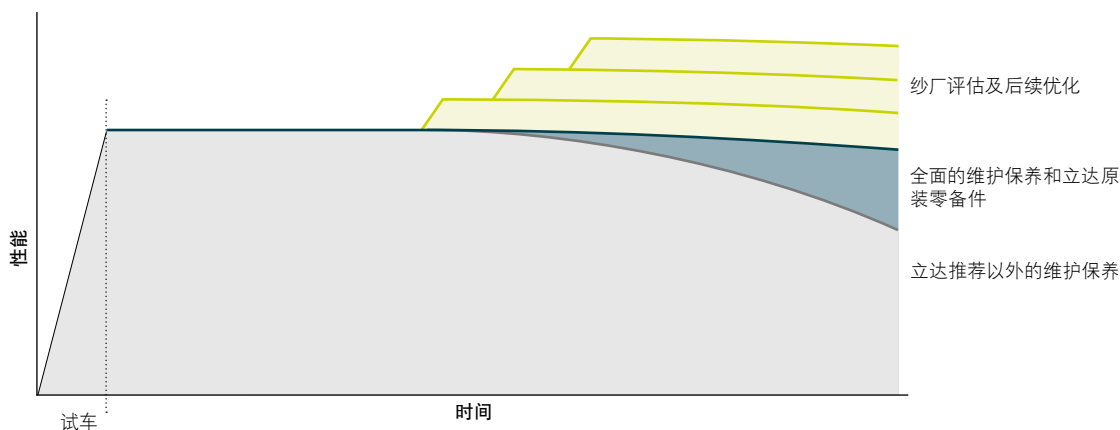


图1 立达的持续创新使机器性能可超越其原有性能。



图3 立达售后团队与客户密切交流，分享广泛的专业知识，以实现成功的未来。

基于这一深入的分析，可起草一份报告，其中包括更正和调整建议，以及一系列从流程优化直至更换磨损件及改造件的解决方案。

最大限度提高您的产量

客户可以信赖立达售后为他们提供的有持续价值的解决方案（图3）。在一个实例中，立达进行纱厂评估后提供了将产量提升达10%的建议。研究结果包括：

- 调节后纺设备（工艺、部件和自动化）；
- 调整上游工序的产能；
- 改造整个开清生产线以实现整条生产线的高产。

生产的纱线质量稳定，且仅1年半就可以收回投资。

您的竞争力是我们关注的焦点

立达售后致力于提升客户的长期竞争力，推荐多种产品和服务使他们的原始投资回报最大化。



Massimiliano Biganzoli

售后

解决方案经理

massimiliano.biganzoli@rieter.com

转杯纺纱厂产能提升达10 %以上

在立达售后团队的支持下，客户能提高现有设备的产量。一个来自中国的客户讲述了他们与立达合作的成功案例。

立达售后提供的广泛的专业知识包括提升产能或质量，降低能耗，以及延长立达设备的使用寿命。每个客户都可以在纺纱厂的整个使用周期内，依靠这种持续的支持，使原始投资效益最大化。

面临新的市场需求

山东宏业纤维科技股份有限公司拥有5台立达全自动转杯纺纱机R 60。2015年2月，他们接到一个生产纱支为Ne 32的纯棉针织纱订单。现有的设备是用来生产Ne 21的纱线的。山东宏业纤维科技股份有限公司咨询立达售后，希望为他们提供一个可持续的解决方案以便能快速适应新的市场需求。

立达的协助基于广泛的经验

在提出请求时，设备上使用的是原装的33 mm纺杯，生产Ne 21纱线的纺杯转速是122 000 rpm。在这些设备上生产Ne 32纱线会显著降低产能。基于对整个纺纱流程的广泛了解和客户的特殊需求，立达推荐客户将纺杯直径降到28 mm以提高纺杯转速。直到几年前，大家都不会选择以小直径纺杯生产针织纱，因为所生产的纱线质量不令人满意。但得益于纺纱的技术创新，现在这已不再是问题，并且目前有很多高速生产的优质针织纱。

客户从14.5 %的产能提升中获益

山东宏业纤维科技股份有限公司订购了两套28-XG-BD纺杯，立达技术专家将这些纺杯安装在现有的2台R 60设备上，从而优化了产量和纱线质量。纺杯直径从33 mm变成28 mm，使纺杯的速度从122 000 rpm提高到了140 000 rpm。最终引纱速度提高，产能提升14.5 %，效率达到98 %，并且质量与之前一致。



“我们相信立达专家的专业水平。立达一直以来都基于提高产量和效益最大化的原则，提供稳定的原装零备件和专业的技术支持。”

苏建东
山东宏业纤维科技股份有限公司



郑楠
售后
中国北区销售经理
eric.zheng@rieter.com

二维码 – 轻松获得更多信息

二维码能为用户提供有关特定主题的更多信息。通常可查看宣传册或有趣的视频和动画。



如此简单：扫描二维码，获取详细信息。

二维码（快速响应码）相当于超市收银台扫描的将产品价格读入收银机的条形码。与条形码相比，二维码不包含价格信息，但包含至网站的链接（超链接）、至宣传册或动画的链接等等。

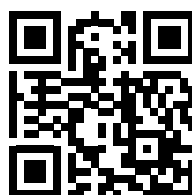
要扫描这样的二维码，不需要特殊的扫描仪，只需要一部智能手机（带摄像头的手机），加上一个合适的扫描软件（App）。

读者受益

凭借二维码可了解和一个主题相关的更多信息。读者可以观看视频或动画，下载更详细的宣传单页或特刊。

立达广告中的二维码提供有关产品的更多信息，例如综合宣传册、数据表或详细说明。

这是能轻松获得更多信息的途径。请充分利用它。



二维码 – 可通过简单的扫描进行测试！
<http://bit.ly/TCoc2015>

Anja Knick
设备与系统
高级市场经理
anja.knick@rieter.com



INDIA ITME 2016

孟买 12月3日-8日

我们期待您光临12月在印度孟买举办的ITME展览会。

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
sales.sys@rieter.com
parts.sys@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No 134/1, Vadhu Road
Off Pune-Nagar Road, Koregaon Bhima
Taluka Shirur, District Pune
IN-Maharashtra 412216
T +91 2137 308 500
F +91 2137 308 426

立达（中国）纺织仪器 有限公司上海分公司

中国上海市天山西路1068号
联强国际广场A幢6楼B-1单元
邮编：200335
电话：+86 21 6037 3333
传真：+86 21 6037 3399

link

在印度ITME展览会上，立达将展示其创新成果。欢迎您参观立达展台。